

ГОСТ 27477-87

Группа Г18

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

CHECK VALVES. BASIC PARAMETERS

МКС 23.060.50

ОКП 37 0000

Дата введения 1989-01-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

М.И.Власов, В.А.Айриев, Р.И.Хасанов, В.В.Быстров (руководитель темы), Ю.Ф.Шаврин, Г.М.Липкович, О.В.Герашенко

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.11.87 N 4201

3. Стандарт соответствует СТ СЭВ 4367-83 в части табл.1 и 2

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22445-77 в части обратных подъемных клапанов

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15150-69	8
ГОСТ 24856-81	2

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ

1. Настоящий стандарт распространяется на промышленную трубопроводную арматуру - клапаны обратные на условное давление P_u от 0,25 до 40 МПа (от 2,5 до 400 кгс/см²) и рабочее давление P_p от 100 до 250 МПа (от 1000 до 2500 кгс/см²), температуру рабочей среды от 213 К до 873 К (от минус 60 °С до плюс 600 °С), с условными проходами от 3 до 400 мм.

Степень соответствия настоящего стандарта СТ СЭВ 4367-83 приведена в приложении.

2. Термины и определения - по ГОСТ 24856*.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 52720-2007. - Примечание изготовителя базы данных.

3. Основные параметры клапанов обратных должны соответствовать указанным в табл.1-3.

Таблица 1

Клапаны обратные стальные

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
1,6 (16)	10	От 213 (-60) до 693 (+420)	Штуцерное	6,0
	25		Фланцевое, под приварку	7,0
	40			12,0
	50			13,0
	65			22,0
	80			30,0
	100			35,0
	150			75,0
2,5 (25)	15	От 223 (-50) до 373 (+100)	Муфтовое	
	25			
	32			
	40			
	50			
4,0 (40)	40	От 218 (-55) до 698 (+425)	Фланцевое, под приварку	13,0
	50			15,0
	65			25,0
	80			32,0
	100			42,0
	150			85,0
	200			140,0
6,3 (63)	15	От 213 (-60) до 873 (+600)	Муфтовое, под приварку	
	20			
	25			Фланцевое, муфтовое, под приварку
	32			
	40			
	50			
	65			
	80			
	100			
10 (100)*	25	От 223 (-50) до 623 (+350)	Под приварку	3,5

	50			6,0
16 (160)	15	От 213 (-60) до 873 (+600)	Муфтовое, под приварку	
	20			
	25		Фланцевое, муфтовое, под приварку	
	32			
	40			
	50			
	65			
	80			
	100			
20 (200)*	15	От 223 (-50) до 623 (+350)	Фланцевое, под приварку	4,0
	20			6,0
	25			8,0
25 (250)	10	От 225 (-50) до 623 (+350)	Под приварку, штуцерное	
	20			
	25			
	32			
	50			
32 (320)*	10	От 223 (-50) до 423 (+200)	Штуцерное	2,0
	20			Фланцевое
	32			35,0
40 (400)	10	От 223 (-50) до 323 (+50)	Фланцевое, ниппельное	4,0
	20			10,0
	32			37,0
	50			42,0
	65			64,0
	80			110,0
	125			255,0
100 (1000)**	6	От 223 (-50) до 323 (+50)	Фланцевое	3,0
	10			5,0
	15			8,0
	25			12,0
	40			45,0

	65			150,0
	100			280,0
250 (2500)**	3	От 229 (-50) до 573 (+300)	Муфтовое	1,5
	6			3,5
	15		Фланцевое, муфтовое	18,0
	25			20,0

* Давление рабочее, при новом проектировании не

применять. ** Давление рабочее.

*** Неуказанная масса будет установлена по мере освоения клапанов обратных.

Таблица 2

Клапаны обратные чугунные

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса, кг, не более
0,25 (2,5)	50	От 243 (-30) до 323 (+50)	Фланцевое	4,0
	80			9,0
	100			12,0
	150			25,0
	200			43,0
	250			100,0
	300			150,0
	400			215,0
1,6 (16)	15	От 243 (-30) до 498 (+225)	Муфтовое	1,0
	20			1,0
	25		Фланцевое, муфтовое	4,0
	32			7,0
	40			8,0
	50			10,0
	65			20,0
	80			25,0
	100		Фланцевое	35,0
	150			74,0
2,5 (25)	32	От 243 (-30) до 513 (+300)	Фланцевое	7,0
	40			9,0

	50		12,0
	65		20,0
	80		25,0

Таблица 3

Клапаны обратные из цветных металлов и сплавов

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход, D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу
1,6 (16)	15	От 273 (0) до 498 (+225)	Муфтовое
	20		
	25		
	40		
	50		Фланцевое, муфтовое
	100		Фланцевое
2,5 (25)	6	От 273 (0) до 498 (+225)	Муфтовое
	15		
	25		
	32		

Примечание. Массу клапанов из цветных металлов и сплавов следует указывать в технических условиях на конкретные изделия.

4. В табл.1 и 2 для клапанов, имеющих несколько типов присоединения к трубопроводу, указана масса изделия с фланцевым типом присоединения. Значения массы клапанов с другими типами присоединения следует указывать в технических условиях на конкретные клапаны.

5. В табл.1-3 указан оптимальный температурный диапазон применения клапанов. Фактическое значение температуры зависит от применения материалов и указывается в технических условиях на конкретные клапаны.

6. Минимальный перепад давления срабатывания указывается в технических условиях на конкретные клапаны.

7. В технически обоснованных случаях допускается разработка клапанов обратных на P_p .

8. Климатические исполнения и условия эксплуатации клапанов обратных должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150 и указываться в технических условиях на конкретные клапаны.

9. Показатели надежности клапанов обратных - по технической документации на конкретные клапаны.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

**СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЙ СТ СЭВ 4367-83
ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 27477-87**

ГОСТ 27477-87		СТ СЭВ 4367-83	
Пункт	Содержание требований	Пункт	Содержание требований

3	Табл.1, основные параметры обратных клапанов для магистральных нефте- и газопроводов	2	Табл.1 и 2, основные параметры обратных клапанов для магистральных нефте- и газопроводов
---	--	---	--

Электронный текст документа
подготовлен АО "Кодекс" и сверен по:
официальное издание
Гидравлические и пневматические системы.
Клапаны: Сб. стандартов. -
М.: Стандартинформ, 2005